

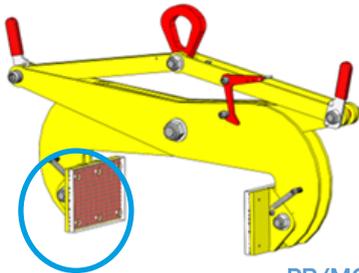
**ANWENDUNG**

Heben von Produkten mit parallelen Seiten aus verschiedenen Materialien wie Holz, Beton, Stahl, Kunststoff, Gestein, Gummi, Schaumstoff, Kartonagen.

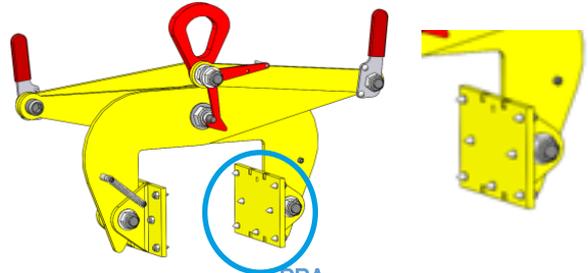
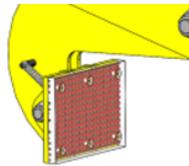
**PB**



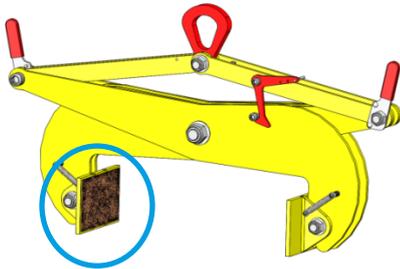
**PB/PU**



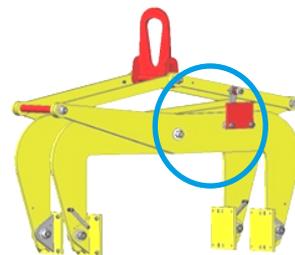
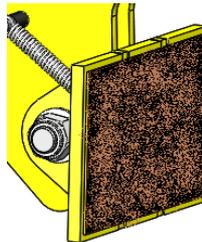
**PB/PO**



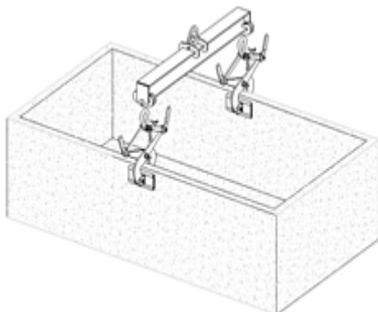
**PB/MG**



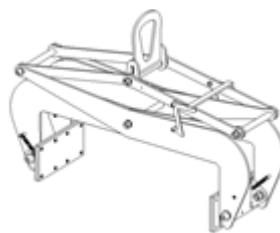
**PBA**



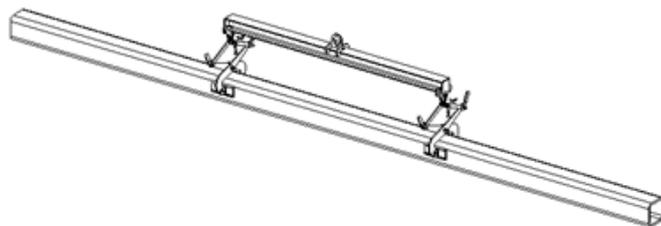
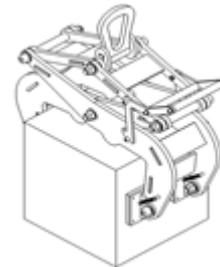
**PB05**



**PB1**

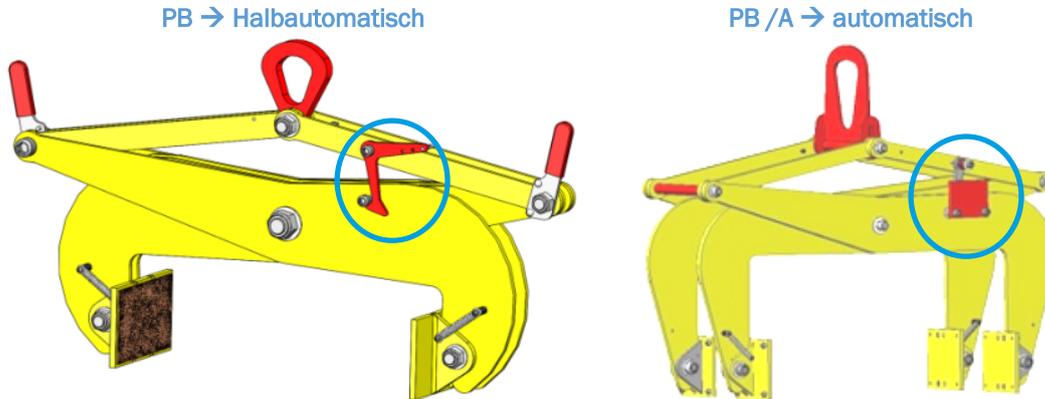


**PB3**



## BESCHREIBUNG

- Die Klemme ist entweder mit:
  - einem halbautomatischen System, das das Absetzen der Last ohne menschlichen Eingriff ermöglicht
  - einem automatischen System, das das Aufnehmen und Absetzen der Last ohne menschliches Zutun ermöglicht



- Die Pads sind klappbar und in verschiedenen Ausführungen erhältlich, siehe Tabelle unten

Pads			Laden					
			Abrasivmittel	Zerbrechlich	Hart 1	Medium 2	Weich 3	
PVC oder CR "Standard"		Nicht markierend	Nicht empfohlener → Pad-Verschleiß					
PU "PU"								
genarbt "MG"		markierend		Nicht empfohlen → Kratzer an der Last				
Spiked "PO"								

## SPECIAL INSTRUCTIONS

- **PB & PB / PU**
  - Stellen Sie sicher, dass die Pads frei von Fett oder Öl sind.
  - Heben Sie keine fettigen oder öligen Teile oder Teile mit glatter Oberfläche (z. B. polierter Marmor).
  - Die gummibeschichteten Pads sind für die meisten Anwendungen geeignet. Vergewissern Sie sich jedoch immer vor dem Heben, dass ein guter Halt vorhanden ist
- Heben Sie immer nur eine Last auf einmal.
- Heben Sie keine Blöcke mit einer Größe, die die Öffnungskapazität der verwendeten Klemme überschreitet.
- Das Mindestgewicht der zu hebenden Last sollte 5 % der Tragfähigkeit der Klemme betragen (z. B. wenn die Tragfähigkeit der Klemme 1.000 kg beträgt, dann ist das Mindestgewicht 50 kg). Dieser Wert gilt für eine Klemme in einwandfreiem Zustand und unter Einsatzbedingungen, die den Empfehlungen von Tractel Solutions entsprechen. Wenden Sie sich an Tractel, wenn das Gewicht der Lasten unter dem empfohlenen Mindestwert liegt.
- Hebeklemmen sind nicht für die Erstellung von dauerhaften Befestigungen geeignet.
- Arbeitstemperatur: -20° bis +90 °C.

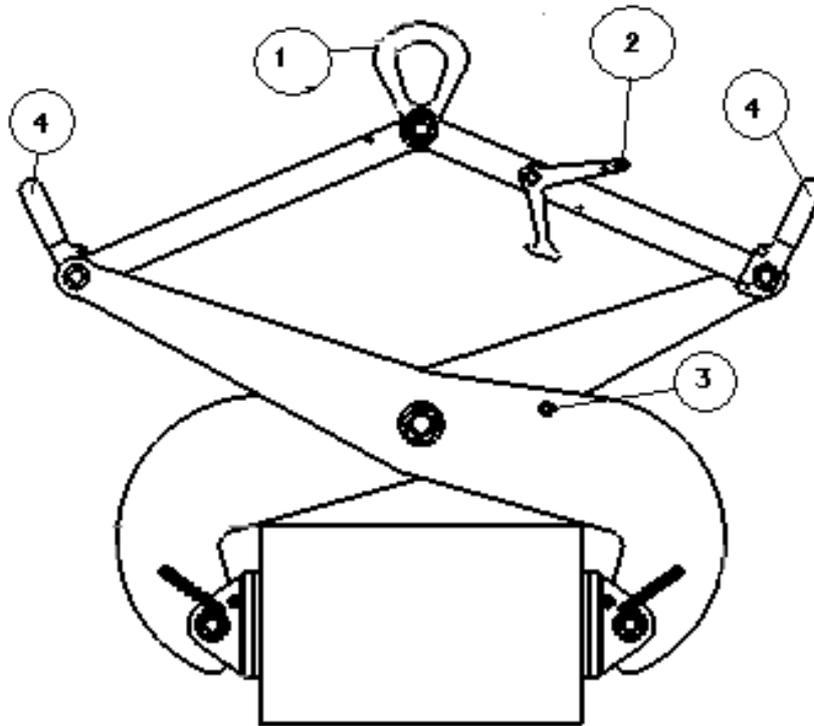
<sup>1</sup> Stein, Beton, Metall.

<sup>2</sup> Holz, Kunststoff.

<sup>3</sup> Gummi, Schaumstoff, Karton.

- Kontaktieren Sie uns für spezielle Anfragen

### BETRIEBSANLEITUNG PB



- Installation: Hängen Sie die Klemme in stabiler Position an ihrem Ring (1) an einem geeigneten Haken oder einer Schlinge auf, in verriegelter offener Position (Haltehaken (2) eingerastet oder Automatik verriegelt).
- Zum Heben: Positionieren Sie die Klemme senkrecht über dem zu hebenden Teil.
- Senken Sie die Klemme ab, bis sie das zu hebende Teil berührt, wobei die Polster den zu klemmenden Bereichen der Last zugewandt sind, und achten Sie darauf, dass die Klemme immer in einer vertikalen Position bleibt.
- **PB**
  - Schwenken Sie den Haltehaken (2) von Hand und halten Sie ihn beim Anheben in der angehobenen Position, damit er nicht an der Hakenschraube (3) einrastet.
  - Lassen Sie den Haltehaken (2) los, sobald die Klaue über der Hakenschraube (3) steht und heben Sie die Last einige Zentimeter von ihrer Auflagefläche weg.
- **PB / A**
  - Heben Sie wieder an, die Automatik entriegelt die Klemme
- Stoppen Sie das Heben und prüfen Sie systematisch, ob die Last stabil und sicher in der Klemme gehalten wird, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren. Wenn die Last zu rutschen oder zu kippen beginnt, legen Sie die Last sofort auf ihre Stützen.
- Nehmen Sie das Heben wieder auf, vermeiden Sie Stöße und führen Sie die Last nur an einem Griff an der Klemme (4).
- Beim Absetzen absenken, bis die Last auf einer stabilen Unterlage steht. Prüfen Sie die Stabilität der Last und setzen Sie das Absenken der Klemme fort.
- **PB**
  - Senken Sie ab, bis der Haltehaken (2) automatisch am Hakenbolzen (3) einrastet.
- **PB / A**
  - Senken Sie ab, bis die Automatik verriegelt.
- Wenn die Klemme in der geöffneten Position verriegelt ist, kann sie angehoben werden und ist wieder einsatzbereit.

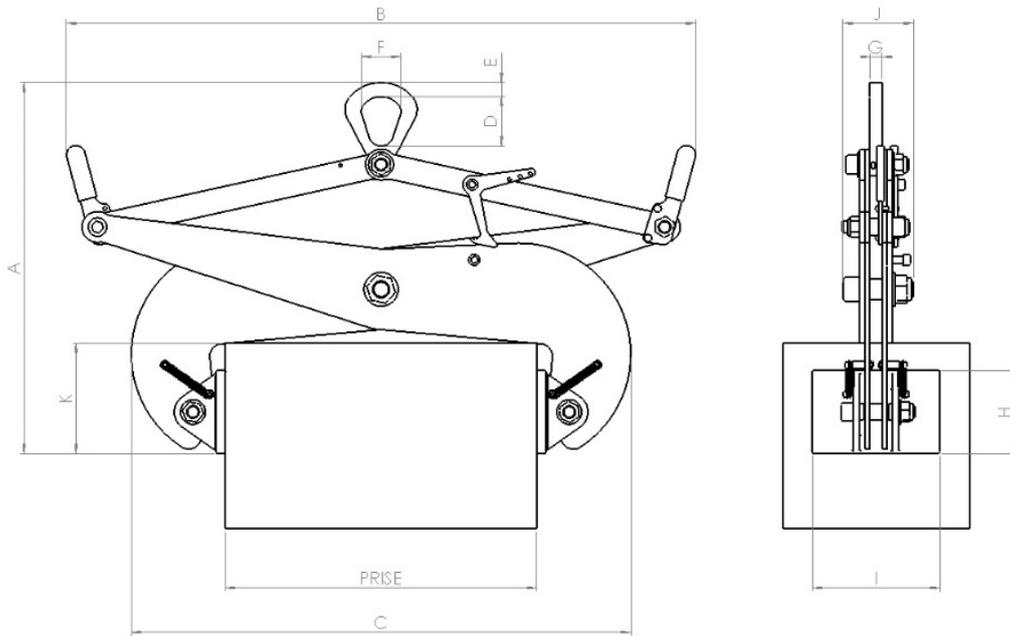
## ALLGEMEINE MERKMALE

- Gefertigt ohne tragende Schweißnähte.
- Heiße Epoxid-Beschichtung.
- Sicherheitsfaktor: 3 in Übereinstimmung mit der Norm EN 13155.2003.
- Das Produkt entspricht den französischen Vorschriften, insbesondere dem Erlass vom 01.03.2004 über die Kontrolle von Hebezeugen und der europäischen Richtlinie Nr. 2006/42/CE.
- Produkt mit CE-Kennzeichnung, geliefert mit einer Konformitätserklärung und Gebrauchsanweisung.

## BEREICH

Referenz Code		Pads			
Traglast kg	Automatisch Greifmechanismus	PVC (Standard)	PU	Spiked	genarbt
500	Nein	PB05 0-100 50458	PB05 0-100 / PU 189528	PB05 0-100 / PO 189598	PB05 0-100 / MG 189668
	Ja	PB05 0-100 / A 189458	PB05 0-100 / APU 191928	PB05 0-100 / APO 191998	PB05 0-100 / AMG 192068
	Nein	PB05 100-250 50468	PB05 100-250 / PU 189538	PB05 100-250 / PO 189608	PB05 100-250 / MG 189678
	Ja	PB05 100-250 / A 189468	PB05 100-250 / APU 191938	PB05 100-250 / APO 192008	PB05 100-250 / AMG 192078
	Nein	PB05 200-500 50478	PB05 200-500 / PU 189548	PB05 200-500 / PO 189618	PB05 200-500 / MG 189688
	Ja	PB05 200-500 / A 189478	PB05 200-500 / APU 191948	PB05 200-500 / APO 192018	PB05 200-500 / AMG 192088
1000	Nein	PB1 0-200 50488	PB1 0-200 / PU 189558	PB1 0-200 / PO 189628	PB1 0-200 / MG 189698
	Ja	PB1 0-200 / A 189488	PB1 0-200 / APU 191958	PB1 0-200 / APO 192028	PB1 0-200 / AMG 192098
	Nein	PB1 200-500 50498	PB1 200-500 / PU 189568	PB1 200-500 / PO 189638	PB1 200-500 / MG 189708
	Ja	PB1 200-500 / A 189498	PB1 200-500 / APU 191968	PB1 200-500 / APO 192038	PB1 200-500 / AMG 192108
	Nein	PB1 500-800 50508	PB1 500-800 / PU 189578	PB1 500-800 / PO 189648	PB1 500-800 / MG 189718
	Ja	PB1 500-800 / A 189508	PB1 500-800 / APU 191978	PB1 500-800 / APO 192048	PB1 500-800 / AMG 192118
	Nein	PB1 700-1000 50518	PB1 700-1000 / PU 189588	PB1 700-1000 / PO 189658	PB1 700-1000 / MG 189728
	Ja	PB1 700-1000 / A 189518	PB1 700-1000 / APU 191988	PB1 700-1000 / APO 192058	PB1 700-1000 / AMG 192128
3000	Nein	/	PB3 200-500 / PU 88368	/	/
	Ja	/	PB3 200-500 / APU 192528	/	/
	Nein	/	PB3 500-800 / PU 88378	/	/
	Ja	/	PB3 500-800 / APU 192538	/	/

**TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**



Ref	/A	/MG /AMG	/PO /APO	/PU /APU	Traglast kg	Abmessungen in mm														
						A		B		C		D	E	F	G	H	I	J	K	
						Min	Max	Min	Max	Min	Max								Min	Max
PB05 0-100	X	X	X	X	500	320	551	525	545	236	295	69	18	52	16	96	200	95	118	150
PB05 100-250	X	X	X	X	500	340	684	575	590	345	450	69	18	52	16	96	200	95	113	127
PB05 200-500	X	X	X	X	500	464	1031	823	870	578	735	80	23	64	20	96	200	95	203	261
PB1 0-200	X	X	X	X	1000	459	837	750	765	392	510	80	23	64	20	130	200	125	190	240
PB1 200-500	X	X	X	X	1000	550	1160	870	1010	635	830	80	23	64	20	130	200	123	175	240
PB1 500-800	X	X	X	X	1000	781	1370	1045	1080	1003	1145	170	38	110	10	150	300	289	287	337
PB1 700-1000	X	X	X	X	1000	915	1481	1162	1185	1205	1330	170	38	110	10	150	300	286	364	407
PB3 200-500				X	3000	888	1237	780	797	743	890	170	38	110	20	150	389	334	302	364
PB3 500-800				X	3000	1025	1462	1018	1085	1057	1200	170	38	110	20	150	389	334	318	377

Ref	/A	/MG /AMG	/PO /APO	/PU /APU	Gewicht kg	Abmessungen in mm	
						Öffnung	
PB05 0-100	X		X		9	0	100
		X		X	10		
PB05 100-250	X		X		11	100	250
		X		X	12		
PB05 200-500	X		X		18	200	500
		X		X	19		
PB1 0-200	X		X		23	0	200
		X			25		
				X	24		
PB1 200-500	X		X		46	200	500
		X			48		
				X	47		
PB1 500-800	X		X		71	500	800
		X			75		
				X	73		
PB1 700-1000	X		X		95	700	1000
		X			99		
				X	97		
PB3 200-500				X	130	200	500
PB3 500-800				X	177	500	800